



**APPUNTAMENTO DA NON PERDERE:**

**PER LA PRIMA VOLTA SI ESIBIRA' IN ITALIA LA  
DEUTSCHLAND ROTARY ORCHESTER:**

**SABATO 1° APRILE 2017**

**AL TEATRO ZANDONAI**

**DI ROVERETO, TERRA' UN CONCERTO  
DI BENEFICENZA ORGANIZZATO DAL ROTARY  
CLUB ROVERETO VALLAGARINA.**

**IL RICAIVATO SARA' DEVOLUTO INTERAMENTE  
ALLA CASA DI ANCARANO DI NORCIA,  
FRAZIONE UMBRA DEVASTATA DAL TERREMOTO.**

**I BIGLIETTI SI POSSONO ACQUISTARE TRAMITE  
LE CASSE RURALI CONVENZIONATE,**

**OPPURE CONSULTANDO IL SITO**

**[WWW.PRIMIALPRIMA.IT](http://WWW.PRIMIALPRIMA.IT)**

**O UN'ORA PRIMA DEL CONCERTO PRESSO LA  
CASSA DEL TEATRO ZANDONAI.**



**Rotary-Orchester Deutschland**  
**Concerto di Beneficenza per**  
**i terremotati di Ancarano di Norcia**  
**Teatro Zandonai di Rovereto**  
**sabato 1 aprile 2017 alle 20.45**



**con opere di**  
**Mozart, Beethoven e Schubert**  
**Direttore Orchestra Rasmus Baumann,**  
**Solista pianoforte : Thomas Duis**

Prevendita dei biglietti da 5, 10, 15, 25 euro attraverso le casse rurali trentine convenzionate, il sito [www.primiallaprima.it](http://www.primiallaprima.it) ed un'ora prima del concerto alla cassa del Teatro Zandonai.

**Mail: [jc.schwalm@yahoo.de](mailto:jc.schwalm@yahoo.de) 339 7363627**

In collaborazione con



Comune di Rovereto

Coordinamento Teatrale Trentino e

Associazione Filarmonica Rovereto



L'Istituto Alberghiero di Rovereto propone una convenzione del "ristorante didattico": aperto il 24 e 31 marzo con servizio che inizierà alle 12.20 e terminerà alle 13:45. Il contributo "spese" richiesto è di 10,00 euro a persona, da versare come contributo per le attività didattiche per le classi quarte della sede di Rovereto. Venti i posti a disposizione.

## PROSSIMI APPUNTAMENTI

### **SABATO 1 APRILE ORE 20.45**

TEATRO ZANDONAI DI ROVERETO, CONCERTO DI BENEFICENZA DELLA ROTARY-ORCHESTER DEUTSCHLAND;

### **LUNEDÌ 10 APRILE ORE 20.00,**

PASQUALIZIA ALLA LOCANDA DAL BARBA IN VIA PESENTI 1 A VILLA LAGARINA

### **GIOVEDÌ 4 MAGGIO, ORE 20.30,**

TEATRO DI MORI, CONCERTO PER CORO ED ORCHESTRA DEI MUSICI CANTORI; SEGUIRÀ BUFFET NEL MEZZANINO DEL TEATRO;

### **VENERDÌ 19 MAGGIO, ORE 20,**

SALA FILARMONICA, CONFERENZA DEL NUTRIZIONISTA LUIGI FONTANA.

## CONSIGLIO DIRETTIVO 2016-2017



**Antonello Briosi** Presidente  
**Jörg Schwalm** Past Presidente  
**Eliana Morandi**, Incoming Presidente  
**Giovanna Sirotti** Presidente eletta  
**Rocco Cerone** Segretario  
**Mauro Grisenti** Tesoriere  
**Alberto Leoni** Prefetto  
**Enrico Ballardini** Presidente Commissione Amministrazione del Club  
**Antonello Briosi** Presidente Relazioni pubbliche, nazionali ed internazionali  
**Marco Ferrario** Presidente Commissione Effettivo/Ammissione  
**Simonetta Festa** Presidente Commissione Giovani e Progetti  
**Eliana Morandi** Presidente Commissione Fondazione Rotary  
**Daniela Simoncelli** Presidente Commissione Rapporti con le scuole  
--  
**Marco Trentini**, Delegato Rapporti con il Distretto 2060 e Rotaract

*"Il Rotary al servizio dell'umanità"*



**Alberto Palmieri**  
Governatore  
Distretto 2060



**John Germ**  
Rotary International  
President 2016-17